

**PENGADAAN *SAFETY STOCK* (SS) MATERIAL UNTUK
MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PRODUKSI
PADA PT. JAYA ETIKA BETON**

SCRIPTPRENEUR

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan
Mencapai Derajat Sarjana Manajemen



Oleh:

Mi'rojul Azkiyyah
202010160311271

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG**

2024

**PENGADAAN *SAFETY STOCK* (SS) MATERIAL UNTUK
MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PRODUKSI
PADA PT. JAYA ETIKA BETON**

SCRIPTPRENEUR

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Mencapai

Derajat Sarjana Manajemen

Oleh:

Mi'rojul Azkiyyah

202010160311271

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG**

2024

SKRIPSI

PENGADAAN SAFETY STOCK (SS) MATERIAL UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PRODUKSI PADA PT. JAYA ETIKA BETON

Oleh :

Mi rojul Azkiyyah

202010160311271

Diterima dan disetujui
pada tanggal 23 Januari 2024

Pembimbing I,

Pembimbing II,

Dr. R. Iqbal Robbie, S.E., M.M.

Kenny Roz, S.Kom., M.M.

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,

Ketua Jurusan,

Prof. Dr. Idah Zuhroh, M.M.

Dr. Nurul Asfiah, M.M.

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

PENGADAAN SAFETY STOCK (SS) MATERIAL UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PRODUKSI PADA PT. JAYA ETIKA BETON

Yang disiapkan dan disusun oleh :

Nama : Mi'rojul Azkiyyah

NIM : 202010160311271

Jurusan : Manajemen

Telah dipertahankan di depan penguji pada tanggal 23 Januari 2024 dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai kelengkapan guna memperoleh gelar Sarjana Manajemen pada Universitas Muhammadiyah Malang.

Susunan Tim Penguji:

Penguji I : Dra. Siti Nurhasanah, M.Si.

Penguji II : Iqbal Ramadhani Fuadiputra, S.E., M.SM.

Penguji III : Kenny Roz, S.Kom., M.M.

Penguji IV : Dr. R. Iqbal Robbie, S.E., M.M.

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,

Prof. Dr. Idah Zuhroh, M.M.

Ketua Jurusan,

Dr. Nurul Asfiah, M.M.

LEMBAR PERSETUJUAN

SCRIPTPRENEUR

**PENGADAAN SAFETY STOCK (SS) MATERIAL UNTUK
MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PRODUKSI
PADA PT. JAYA ETIKA BETON**

Oleh:

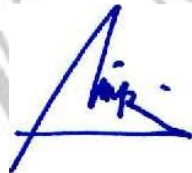
Mi'rojul Azkiyyah

202010160311271

Malang, 6 Januari 2024

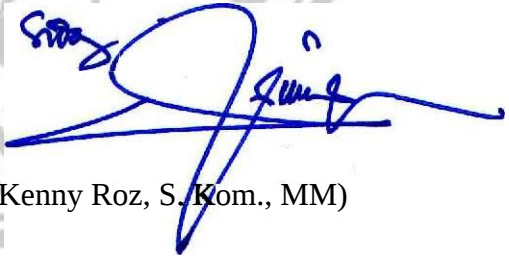
Telah disetujui oleh:

Dosen Pembimbing I



(R. Iqbal Robbie, Dr., MM)

Dosen Pembimbing II



(Kenny Roz, S. Kom., MM)

PERNYATAAN ORISINALITAS

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama : Mi'rojul Azkiyyah

NIM : 202010160311271

Program Studi : Manajemen

E-mail : azkiyyahm@gmail.com

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Skripsi ini benar-benar asli dan hasil karya sendiri, baik sebagian maupun keseluruhan, bukan hasil karya orang lain dengan mengatas namakan saya, serta bukan hasil penjiplakan (*plagiarism*) dari hasil karya orang lain.
2. Karya dan pendapat orang lain yang dijadikan sebagai bahan rujukan (referensi) dalam skripsi ini, secara tertulis dan secara jelas dicantumkan sebagai bahan / sumber acuan, dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan di daftar pustaka, sesuai dengan ketentuan penulisan ilmiah yang berlaku.
3. Pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan atau ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademis, dan sanksi-sanksi lainnya sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Malang, 2 Januari 2024

Yang membuat pernyataan



Mi'rojul Azkiyyah

**PENGADAAN SAFETY STOCK (SS) MATERIAL UNTUK
MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PRODUKSI
PT. JAYA ETIKA BETON**

Mi'rojul Azkiyyah, R. Iqbal Robbie, Kenny Roz

Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis

Universitas Muhammadiyah Malang

Jl. Raya Tlogomas No. 246 Malang

E-mail: azkiyyahm@gmail.com

ABSTRAK

Perusahaan manufaktur perlu menerapkan manajemen persediaan yang baik untuk mendapatkan proses produksi yang efektif. PT. Jaya Etika Beton merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak pada bidang konstruksi beton pracetak. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui jumlah *safety stock* dan *reorder point* masing-masing material utama yang digunakan pada proses produksi agar proses produksi berjalan secara efektif dan tidak terjadi *stockout*. Penelitian ini menggunakan metode *safety stock* dan *reorder point*. Hasil penelitian menunjukkan bahwa perusahaan perlu menerapkan *safety stock* untuk material koral, pasir, semen, dan *additive console* masing-masing berurutan 396,52 Ton, 351,76 m³, 117,59 Ton, dan 1.497,9 lt. Sedangkan untuk *reorder point* untuk material koral sebanyak 481,22 Ton, 416,53 m³ untuk pasir, 152,42 Ton untuk material semen dan untuk *additive console* sebanyak 1.713, 87 lt. Saran yang diberikan kepada PT. Jaya Etika Beton adalah perusahaan dapat menerapkan perhitungan *safety stock* dan *reorder point* pada persediaan material utama. Penerapan *safety stock* dan *reorder point* memungkinkan perusahaan mengoptimalkan serta meningkatkan efektifitas dalam proses produksi. Dengan demikian, risiko *stockout* selama *leadtime* dapat diminimalkan dan kelancaran proses produksi tetap terjaga.

Kata kunci: PT. Jaya Etika Beton, manajemen persediaan, *safety stock*, *reorder point*

PROCUREMENT OF SAFETY STOCK (SS) MATERIAL TO INCREASE PRODUCTION EFFECTIVENESS OF PT. JAYA ETIKA BETON

Mi'rojul Azkiyyah, R. Iqbal Robbie, Kenny Roz

Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis

Universitas Muhammadiyah Malang

Jl. Raya Tlogomas No. 246 Malang

E-mail: azkiyyahm@gmail.com

ABSTRACT

Manufacturing companies must implement good inventory management to obtain an effectiveness production process. PT. Jaya Etika Beton is a manufacturing company that operates in precast concrete construction. This research aims to determine the number of safety stock and order points of each of the main materials used in the production process so that the process runs efficiently and does not occur. This research uses the method safety stock and order point. The research results show that companies need to implement safety stock for coral, sand, cement, and materials additive console respectively 396.52 Tons, 351.76 m³, 117.59 Tons, and 1,497.9 lt. Whereas for reorder point for coral material as much as 481.22 tons, 416.53 m³ for sand, 152.42 tons for cement material, and for additive console as much as 1,713, 87 lt. Suggestions were given to PT. Jaya Etika Beton is a company that can apply calculations of safety stock and reorder point on main material supplies. Application safety stock and reorder point allow companies to optimize and increase effectiveness in the production process. Thus, risk stockout during lead time can be minimized and the smooth production process maintained.

Keyword: PT. Jaya Etika Beton, inventory management, safety stock, reorder point

KATA PENGANTAR

Bismillahirrohmanirrohim

Assalamualaikum warohmatullahi wabarokatuh

Puji syukur yang teramat mendalam saya ucapkan kehadiran Allah SWT, atas limpahan kasih, hidayah, rahmat dan taufiq-Nya, sehingga Skripsi dengan judul “Pengadaan *Safety Stock* (SS) Material untuk Meningkatkan Efektifitas Produksi Pada PT. Jaya Etika Beton” dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang direncanakan. Penulisan skripsi ini bertujuan untuk memenuhi persyaratan mencapai derajat sarjana Universitas Muhammadiyah Malang.

Selama proses penyusunan skripsi ini, penulis menyadari banyak kekurangan dan keterbatasan, namun banyak pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis sehingga kekurangan dan keterbatasan tersebut dapat diatasi. Sebagai ucapan syukur, dalam kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Nazaruddin Malik, M.Si. selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Malang
2. Prof. Dr. Idah Zuhroh, M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang
3. Dr. Nurul Asfiah, M.M selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang yang telah memberikan ijin kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi ini.
4. Dra. Sandra Irawati, MM. selaku dosen wali Manajemen E Universitas Muhammadiyah Malang
5. R. Iqbal Robbie, Dr., S.E., M.M selaku dosen pembimbing pertama yang bersedia meluangkan waktunya untuk memberikan arahan, saran, motivasi dan bimbingan kepada penulis sehingga penyusunan skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
6. Kenny Roz, S. Kom., MM selaku dosen pembimbing dua yang telah berbaik hati memberikan waktu, arahan, dukungan juga bimbingan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik.
7. Terima kasih yang tulus penulis ucapkan kepada Ayah dan Ibu tercinta, Abdul Hamid dan Mifta Khuljana. Saudara penulis Moch. Faisal Abdul Afif dan

Alifiya Ayu Wardani, serta seluruh keluarga besar yang telah memberikan doa, dukungan, dan fasilitas, materil dan non materil serta kasih sayang yang luar biasa sehingga terselesaikan skripsi ini.

8. Teman-teman kelas *Supply Chain Management* khususnya kawanan magang JEB yang selalu kompak dan saling menyemangati selama perkuliahan maupun magang berlangsung.
9. Sahabat-sahabat terbaik saya yang tidak saya sebutkan untuk segala saran, kebersamaan dan dukungan yang sudah diberikan selama kuliah sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini.
10. Terima kasih kepada diri saya dan semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis ucapkan terima kasih kepada semua dan semoga segala sesuatu yang telah diberikan akan diberikan yang lebih kembali oleh Allah SWT. Kritik dan saran penulis harapkan untuk dapat menyempurnakan karya-karya penulis selanjutnya.
Wassalamualaikum Warohmatullahi Wabarokatuh.

Malang, 2 Januari 2024

Penulis,



Mi'rojul Azkiyyah

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	6
1.3. Tujuan Penulisan	6
1.4. Manfaat Penulisan	6
1. Manfaat Praktisi.....	6
2. Manfaat Akademisi	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Landasan Teori	8
1. Manajemen Persediaan (<i>Inventory Management</i>).....	8
2. Persediaan (<i>Inventory</i>).....	10
3. <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman).....	14
4. Reorder Point (ROP)	15
2.2. Penelitian Terdahulu	16
2.3. Model Penelitian	20
BAB III METODE PENELITIAN	22
3.1. Jenis Penelitian.....	22
3.2. Lokasi Penelitian	22
3.3. Subjek Penelitian.....	23
3.4. Metode Pengumpulan Data	23
1. Wawancara	23
2. Observasi	24
3. Dokumentasi.....	24

3.5. Metode Analisis Data	24
1. Safety Stock (SS).....	25
2. Reorder Point (ROP)	26
BAB IV PEMBAHASAN.....	27
4.1. Gambaran Umum PT. Jaya Etika Beton	27
1. Sejarah Perusahaan.....	27
2. Visi dan Misi Perusahaan	27
3. Struktur Organisasi.....	28
4. Manajemen produksi	29
4.2. Analisa Data	34
1. Data Persediaan Koral	34
2. Data Persediaan Pasir	36
3. Data Persediaan Semen	38
4. Data Persediaan <i>Additive console</i>	39
4.3. Perhitungan persediaan dengan Metode <i>Safety Stock</i> dan <i>Reorder Point</i> . 41	
4.4. Analisis Konten Wawancara	49
4.5. Pembahasan.....	50
BAB V PENUTUP	55
5.1. Kesimpulan.....	55
5.2. Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA.....	56
LAMPIRAN.....	60

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Rekapitulasi Penggunaan Material 3 Bulan	5
Tabel 4.2 Karakteristik Material	31
Tabel 4.3 Data Pembelian Koral	35
Tabel 4.4. ROP, <i>Lead Time</i> , dan <i>Safety Stock</i> Material Koral	36
Tabel 4.5 Data Pembelian Pasir	36
Tabel 4.6 ROP, <i>Lead Time</i> , dan <i>Safety Stock</i> Material Pasir	37
Tabel 4.7 Data Pembelian Semen	38
Tabel 4.8 ROP, <i>Lead Time</i> , dan <i>Safety Stock</i> Material Semen	39
Tabel 4.9 Data Pembelian <i>Additive concrete</i>	40
Tabel 4.10 ROP, <i>Lead Time</i> , dan <i>Safety Stock</i> Material <i>Additive concrete</i>	41
Tabel 4.11 Standar Deviasi Material Koral	42
Tabel 4.12 Standar Deviasi Material Pasir	44
Tabel 4.13 Standar Deviasi Material Semen	46
Tabel 4.14 Standar Deviasi Material <i>Additive concrete</i>	48
Tabel 4.15 Kapasitas Maksimal Penyimpanan Material	50
Tabel 4.16 Hasil Analisis Metode <i>Safety Stock</i> dan <i>Reorder Point</i>	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Konseptual Penelitian	21
Gambar 4.2 Struktur Organisasi PT. Jaya Etika Beton.....	28
Gambar 4.3 Alur Pemesanan Material	30
Gambar 4.4 Alur Penerimaan Material	30
Gambar 4.5 Tahapan Produksi Beton	33



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Pengumpulan Data Pemakaian Material.....	60
Lampiran 2. Wawancara dengan Pimpinan Perusahaan	60
Lampiran 3. Wawancara dengan Kepala Gudang	61
Lampiran 4. Pengambilan Data Tambahan	61
Lampiran 5. Rekapitulasi Data Penggunaan Material.....	62
Lampiran 6. Wawancara bersama Kepala Operasional	62



DAFTAR PUSTAKA

- Ahmelia, M., Herlin, H., & Rahman, A. (2022). Analysis Of Stock Control Of Raw Materials Of Dzohir Noodles In Bengkulu. *Jurnal Ekonomi, Manajemen, Akuntansi dan Keuangan*, 3(1), 32-39–32–39. <https://doi.org/10.53697/emak.v3i1.370>
- Akhmad. (2018). *Manajemen Operasi: Teori dan Aplikasi dalam Dunia Bisnis* (Nomor July). Azkiya Publishing.
- Ambarwati, R., & Supardi. (2020). *Buku Ajar Manajemen Operasional Dan Implementasi Dalam Industri*. UMSIDA Press.
- Amin Kadafi, M., & Delvina, A. (2021). Analisis pengendalian persediaan bahan baku dengan safety stock optimum. *Forum Ekonomi*, 23(3), 553–560.
- Babin, Z., & Griffin, C. (2015). *Business Research Methods 8th Edition*. In *South-Western Cengage Learning*.
- Boulaksil, Y. (2016). Safety Stock Placement in Supply Chains with Demand Forecast Updates. *Operations Research Perspectives*, 3, 27–31. <https://doi.org/10.1016/j.orp.2016.07.001>
- Brahmantyo, R. A., Wibowo, J., & Nurcahyawati, V. (2023). Manajemen Persediaan Menggunakan Metode Safety Stock dan Reorder Point. *Jurnal Sains dan Informatika*, 9(April), 89–99. <https://doi.org/10.34128/jsi.v9i1.431>
- Camm, J. D., Cochran, J. J., Fry, M. J., Ohlmann, J. W., Anderson, D., Sweeney, D., & Williams, T. A. (2021). *An Introduction to Management Science: Quantitative Approaches to Decision Making*, 16e. CENCAGE.
- Dewi, P., Nyoman, I., Herawati, T., Made, I., Wahyuni, A., Ekonomi, J., Akuntansi, D., Ekonomi, F., & Id, I. A. C. (2019). ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN DENGAN METODE (EOQ) ECONOMIC ORDER QUANTITY GUNA OPTIMALISASI PERSEDIAAN BAHAN BAKU PENGEMAS AIR MINERAL (Studi Kasus Pada PT. Tirta Mumbul Jaya Abadi). *Jurnal Akuntansi Profesi*, 10(2), 54–65. <https://doi.org/10.23887/JAP.V10I2.22866>
- Fithri, P., Hasan, A., & Asri, F. M. (2019). Analysis of Inventory Control by Using Economic Order Quantity Model – A Case Study in PT Semen Padang. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 116–124.

<https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p116-124.2019>

- Goldratt, E. M., & Cox, J. (2004). The Goal A Process Of Ongoing Improvement. In *Journal of Computer Assisted Tomography* (Third, Vol. 12, Nomor 2). North River Press. <https://doi.org/10.1097/00004728-198803000-00025>
- Hardani, Auliya, N. H., Andriana, H., Fardani, R. A., Ustiawaty, J., Utami, E. F., Sukmana, D. J., & Istiqomah, R. R. (2020). Metode Penelitian Kualitatif & Kuantitatif. In H. Abadi (Ed.), *CV. Pustaka Ilmu* (Nomor March). Cv. Pustaka Ilmu.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *Operations management : Sustainability and Supply Chain Managment*. Pearson Education.
- Huang, L., Song, J.-S., & Tong, J. D. (2015). Supply Chain Planning for Random Demand Surges: Reactive Capacity and Safety Stock. *SSRN Electronic Journal*. <https://doi.org/10.2139/ssrn.2622510>
- Hudori, M. (2018). Formulasi Model Safety Stock dan Reorder Point untuk Berbagai Kondisi Persediaan Material. *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 10(3).
- Huizen, L. M., Handayani, T., Cholil, S. R., & Faradilah, Y. (2021). Optimizing costs for vaccine control using the reorder point approach. *Register: Jurnal Ilmiah Teknologi Sistem Informasi*, 7(1). <https://doi.org/10.26594/register.v7i1.2099>
- Jacobs, F. R., & Chase, R. B. (2018). *Operations and Supply Chain Management*. McGraw-Hill Education.
- Kushartini, D., & Almahdy, I. (2016). Sistem Persediaan Bahan Baku Produk Dispersant Di Industri Kimia. *Jurnal PASTI (Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri)*, X(2), 217–234.
- Lestari, A., Sucipto, A., Thyo Priandika, A., Apririansyah, A., & Suwarno, Y. (2022). IMPLEMENTASI SAFETY STOK PADA SISTEM PENGELOLAAN STOK PADA TOKO SI OEMAR BAKERY BERBASIS WEB. *TELEFORTECH*, 3(1), 5–11. <https://doi.org/10.33365/TFT.V3I1.2500>
- Lisan, S. (2018). Safety Stock Determination of Uncertain Demand and Mutually Dependent Variables. *International Journal of Business and Social Research*, 8(3), 01–11. <https://doi.org/10.18533/ijbsr.v8i3.1095>
- Marchi, B., Ferretti, I., & Zanoni, S. (2023). Requirements Planning in the New

- Normal: Comparison Between Reorder Point Method and DDMRP. In *IFIP International Conference on Advances in Production Management Systems* (hal. 750–764). Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-031-43670-3_52
- Milewski, D., & Wiśniewski, T. (2022). Regression analysis as an alternative method of determining the Economic Order Quantity and Reorder Point. *Heliyon*, 8(9). <https://doi.org/10.1016/j.heliyon.2022.e10643>
- Moleong, L. J. (2018). *Metodologi Penelitian Kualitatif* (Ed. Revisi Cet. 38). PT Remaja Rosdakarya.
- Muller, M. (2011). Essentials of Inventory Management, 2nd Edition. In Amacom. AMACOM.
- Nobil, A. H., Sedigh, A. H. A., & Cárdenas-Barrón, L. E. (2020). Reorder point for the EOQ inventory model with imperfect quality items. *Ain Shams Engineering Journal*, 11(4), 1339–1343. <https://doi.org/10.1016/J.ASEJ.2020.03.004>
- Novitasari, D. (2022). Manajemen Operasi: Konsep dan Esensi. In *Salemba Empat* (Maret 2022). STIE Widya Wiwaha.
- Ovezmyradov, B. (2022). Product availability and stockpiling in times of pandemic: causes of supply chain disruptions and preventive measures in retailing. *Annals of Operations Research*. <https://doi.org/10.1007/s10479-022-05091-7>
- Pando, V., San-José, L. A., Sicilia, J., & Alcaide-López-de-Pablo, D. (2021). Maximization of the return on inventory management expense in a system with price- and stock-dependent demand rate. *Computers and Operations Research*, 127, 105134. <https://doi.org/10.1016/j.cor.2020.105134>
- Ramadhani, M. R., Hari, A., MZ, H., & Sianipar, T. P. (2022). Pengendalian Persediaan Bahan Bangunan Dengan Metode Economic Order Quantity (Eoq) Dan Period Order Quantity (Poq) Pada Cv. Raka Jaya Palembang. *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 10(2). <https://doi.org/10.52333/destek.v10i2.942>
- Rusdiana, D. H. A. (2014). *Manajemen Operasi* (B. A. Saebani (ed.)). CV. Pustaka Setia.
- Sekaran, U., & Bougie, R. (2016). *Research Methods for Business: A Skill-Building Approach*, 7th Edition. Wiley.

- Setiawan, S. R. (2018). Analisis Penerapan Standar Deviasi Dalam Penentuan Persediaan Pengaman Pada Ud Mirama Kota Gorontalo. *Gorontalo Management Research*, 1(1), 103. <https://doi.org/10.32662/gomares.v1i1.132>
- Slack, N., Jones, A. B., & Johnston, R. (2016). Operations Management Eight Edition. *Pearson Education Limited*, 9, 1–753.
- Stevenson, W. J. (2018). Operations Management. In *McGraw-Hill Education* (Thirteenth). McGraw-Hill Education. <https://doi.org/10.1097/00006565-199308000-00018>
- Sugiyono, D. P. (2017). Metode penelitian bisnis: pendekatan kuantitatif, kualitatif, kombinasi, dan R&D. In *CV. Alfabeta*. Alfabeta.
- Taylor, B. W. I. (2015). Introduction to Management Schience 11e. In *Pearson Education Limited* (Vol. 11).
- Utama, R. E., Gani, N. A., Jaharuddin, & Priharta, A. (2019). *Manajemen operasi* (Nomor September). UM Jakarta Press.
- Walton, G. M., & Wykoff, F. C. (1993). *Production and operations management 2nd/ed*. Allyn and Bacon.
- Wanti, L. P., Maharrani, R. H., Adi Prasetya, N. W., Tripustikasari, E., & Ikhtiagung, G. N. (2020). Optimation economic order quantity method for a support system reorder point stock. *International Journal of Electrical and Computer Engineering*, 10(5), 4992–5000. <https://doi.org/10.11591/ijece.v10i5.pp4992-5000>



Lembaga Informasi dan Publikasi

Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Muhammadiyah Malang

Tanda Terima Cek Plagiasi

Tanggal : 3/1/2023

Kode : 2266286697
Nama : MI'ROJUL AZKIYYAH
NIM : 202010160311271
Prodi : Manajemen
Naskah publikasi : LULUS
Penerjemah Abstrak : Selesai

Kepala LIP



Kenny Roz,.S.Kom.,M.M



Lembaga Informasi dan Publikasi

Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Muhammadiyah Malang

Tanda Terima Cek Plagiasi

Tanggal : 3/1/2023

Kode : 2266286697
Nama : MI'ROJUL AZKIYYAH
NIM : 202010160311271
Prodi : Manajemen
Naskah publikasi : LULUS
Penerjemah Abstrak : Selesai

Kepala LIP



Kenny Roz,.S.Kom.,M.M