

PERENCANAAN KESEIMBANGAN LINTASAN PADA LINI PRODUKSI GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI KERJA DAN OUTPUT PRODUKSI (Studi Kasus UD Kuda Terbang Malang)

Oleh: SITI CHOTIJAH (04540008)

Industrial Engineering

Dibuat: 2010-09-30 , dengan 8 file(s).

Keywords: Line Balancing, Balance Delay.

UD Kuda Terbang merupakan salah satu perusahaan makanan yang menghasilkan makanan ringan makaroni. banyaknya selisih waktu/senggang waktu antara stasiun kerja yang satu dengan stasiun kerja yang lain. menyebabkan banyaknya waktu menganggur

Untuk dapat mengatasi masalah tersebut maka dalam suatu perencanaan produksi harus diefisiensikan sehingga tidak banyak waktu proses produksi yang menganggur. Dengan adanya line balancing pada proses produksi tersebut diharapkan dapat membantu proses produksi yang lancar sehingga proses produksi berjalan dengan baik

Dari perhitungan yang diperoleh adalah Balance Delay menurun menjadi penurunannya sebesar 128.7 %.Efisiensi Sistem meningkat menjadi sebesar 0.30%.Output Produksi meningkat menjadi 59 unit Idle time menurun menjadi penurunananya 138.13 %

UD Kuda Terbang to represent one of the company of food yielding light food of macaroni. to the number of time difference / time spare time between activity station which is one with other activity station. causing to the number of time of idle time.

To be able to overcome the the problem hence in a[n production planning of efficiency have to so that not many out of job production process time. With existence of lino of balancing at production process of hope can assist fluent production process so that production process walk better.

From data processing obtained Balance Delay become its degradation equal to 128.7 %. Efficiency System mount to become equal to 0.30%.Output Production mount to become 59 unit of Idle downhill time become to down 138.13 %