

ANALISIS RE - LAYOUT PABRIK UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS PROSES PRODUKSI Studi Kasus Section Production Bucket PC 300 Tiger Tooth PT. Katsushiro Indonesia

Oleh: RUDY ARDIANSYAH (04540032)

Dept. of Industrial Engineering

Dibuat: 2010-01-25 , dengan 8 file(s).

Keywords: Kata kunci: Re-Layout, Activity Relationship Chart (ARC), Aliran Kombinasi, Material Handling.

Perencanaan dan pengaturan tata letak pabrik sangat berpengaruh pada proses pemindahan bahan, sehingga rancangan susunan kegiatan dan penentuan lintasan aliran bahan dapat terkoordinasi dengan baik. Dengan penentuan lintasan aliran bahan yang baik akan memperoleh pemindahan bahan yang baik dan efisien, baik efisiensi terhadap jarak, waktu, maupun efisiensi terhadap ruangan atau tempat. Tujuan analisa Re-Layout ini adalah untuk merancang ulang tata letak fasilitas di Section Welding Bucket PC. 300 Tiger Tooth PT. Katsushiro Indonesia, metode yang digunakan adalah Metode Activity Relationship Chart (ARC). Analisis penelitian terfokus pada frekuensi, jarak, dan momen material handling. Dengan metode ini jarak perpindahan bahan berhasil dikurangi hingga 30.6%, dan waktu produksi dapat dikurangi sebesar 9.66%.

Planning and arrangement arrange factory situation very is having an in with of process evacuation of materials, so that activity formation device and determination of materials stream trajectory can co-ordinate better. With determination of good materials stream trajectory will obtain;get evacuation of efficient and good materials, efficiency goodness to distance, time, and also efficiency to place or room. Target of analysis of Re-Layout this is to design to repeat to arrange facility situation [in] Section Welding Bucket PC. 300 Tiger Tooth PT. Katsushiro Indonesia, method the used [is] Method of Activity Relationship Chart (ARC). Analyse research focused [by] [at] frequency, distance, and material momen of handling. With this method [of] distance transfer of lessened success materials till 30.6%, and production time can lessen equal to 9.66 %