

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE DENGAN METODE  
SAFETY STOCK (SS) DAN REORDER POINT (ROP) PADA IDAKU PASURUAN**

**SCRIPTPRENEUR**

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Mencapai

Derajat Sarjana Manajemen



**Disusun Oleh :**

**ERDYAN OLIVIO RIZQI**

**202010150311094**

**MALANG**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN**

**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG**

**2024**

## LEMBAR PERSETUJUAN

### SCRIPTPRENEUR

#### ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE DENGAN METODE SAFETY STOCK (SS) DAN REORDER POINT (ROP) PADA IDAKU PASURUAN

Oleh :

Erdyan Olivio Rizqi 202010160311094

Malang, 05 Januari 2024

Telah disetujui oleh :

Pembimbing 1



R. Iqbal Robbie, Dr., MM

Pembimbing 2



Ratya Shafira Arifiani, S. AB., M.M.

## **LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI**

## **ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE DENGAN METODE SAFETY STOCK (SS) DAN REORDER POINT (RO)**

## PADA IDAKU PASURUAN

Yang disiapkan dan disusun oleh :

Nama : Erdyan Olivio Rizqi  
NIM : 202010160311094

Jurusan : Manajemen

Telah dipertahankan di depan penguji pada tanggal 23 Januari 2024 dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai kelengkapan guna memperoleh gelar Sarjana Manajemen pada Universitas Muhammadiyah Malang.

Manajemen pada Universitas Muhammadiyah Malang

#### Susunan Tim Penguji:

MUHAMMADIYAH MALLAH MAJLIS PENGETAHUAN  
Dr. Erna Retna Rahadjeng, M.M.

Pengujii II : Novi Puji Lestari, S.E, M.M.

Penguij III : Ratya Shafira Arifiani, S.AB., M.M.

**Penguiji IV : Dr. R. Iqbal Robbie, S.E., M.M.**

MUHAMMADIYAH MALANG FAKULTAS  
MUHAMMADIYAH MALANG FAKULTAS

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Ketua Jurusan



Prof. Dr. Idah Zuhroh, M.M.

Dr. Nurul Asfiah, M.M

**SKRIPSI**

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE**

**DENGAN METODE SAFETY STOCK (SS) DAN REORDER POINT (ROP)**

**PADA IDAKU PASURUAN**

Oleh:

**Erdyan Olivio Rizqi**

**202010160311094**

Diterima dan disetujui  
pada tanggal 23 Januari 2024

**Pembimbing I,**

**Dr. R. Iqbal Robbie, S.E., M.M.**

**Pembimbing II,**

**Ratyah Shafira Arifiani, S.AB., M.M.**

**Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Ketua Jurusan,**

**Prof. Dr. Idah Zuhroh, M.M.**

**Dr. Nurul Asfiah, M.M.**



## **PERNYATAAN ORISINALITAS**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya :

Nama : Erdyan Olivio Rizqi

NIM : 202010160311094

Program Studi : Manajemen

Email : erdyanolivio@gmail.com

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Scriptpreneur ini adalah asli dan benar-benar hasil karya sendiri, baik sebagian maupun keseluruhan, bukan hasil karya orang lain dengan mengatasnamakan saya, serta bukan hasil peniplakan (*plagiarism*) dari hasil karya orang lain.
2. Karya dan pendapat orang lain yang dijadikan sebagai bahan rujukan (referensi) dalam skripsi ini, secara tertulis dan secara jelas dicantumkan sebagai bahan / sumber acuan, dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan di daftar Pustaka, sesuai dengan ketentuan penulisan ilmiah yang berlaku.
3. Pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya, dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan atau ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademis, dan sanksi-sanksi lainnya sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Malang, 5 Januari 2024

Yang Membuat Pernyataan,



Erdyan Olivio Rizqi

***ANALYSIS OF CAKE RAW MATERIAL INVENTORY CONTROL USING SAFETY STOCK (SS) AND REORDER POINT (ROP) METHODS IN IDAKU PASURUAN***

Erdyan Olivio Rizqi, R. Iqbal Robbie, Ratya Shafira Arifiani

*Departement of Management, University of Muhammadiyah Malang*

*E-mail : [erdyanolivio@gmail.com](mailto:erdyanolivio@gmail.com)*

**ABSTRACT**

*Optimal raw material inventory control is the main factor in ensuring the achievement of the desired targets in accordance with the company's strategy and program that has been determined so that there is no excess stock (over stock) and stock out (stock out). This research aims to find out how the inventory of cake raw materials is controlled at IDAKU Pasuruan. This type of research uses descriptive research using qualitative methods using secondary data obtained from company data. The analytical method used for IDAKU Pasuruan is Safety Stock (SS) and Reorder Point (ROP). The results of this research can be concluded that: 1. IDAKU Pasuruan inventory control has been carried out well using PKM (Maximum Requirement Fulfillment), 2. Companies should apply safety stock and reorder point calculations in inventory management and control as a consideration to avoid stock shortages (stock out) or excess stock (over stock).*

***Keywords :*** Inventory Control, Safety Stock, Reorder Point

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE DENGAN  
METODE SAFETY STOCK (SS) DAN REORDER POINT (ROP) PADA IDAKU  
PASURUAN**

Erdyan Olivio Rizqi, R. Iqbal Robbie, Ratya Shafira Arifiani

Program Studi Manajemen, Universitas Muhammadiyah Malang

**Email : erdyanolivio@gmail.com**

**ABSTRAK**

Pengendalian persediaan bahan baku optimal merupakan faktor utama dalam memastikan tercapainya sasaran yang diinginkan sesuai dengan strategi dan program perusahaan yang telah ditetapkan sehingga tidak terjadi kelebihan stok (*over stock*) dan kekurangan stok (*stock out*). Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui bagaimana pengendalian persediaan bahan baku kue yang dilakukan pada IDAKU Pasuruan. Jenis penelitian ini menggunakan deskriptif dengan menggunakan metode kualitatif dengan menggunakan data sekunder yang didapat dari data perusahaan. Metode analisis yang digunakan terhadap IDAKU Pasuruan adalah *Safety Stock* (SS) dan *Reorder Point* (ROP). Hasil penelitian ini dapat disimpulkan bahwa : 1. Pengendalian persediaan IDAKU Pasuruan sudah dilakukan dengan baik dengan menggunakan PKM (Pemenuhan Kebutuhan Maksimal), 2. Perusahaan sebaiknya menerapkan perhitungan *safety stock* dan *reorder point* dalam pengelolaan dan pengendalian persediaan sebagai bahan pertimbangan untuk menghindari adanya kekurangan stok (*stock out*) maupun kelebihan stok (*over stock*).

**Kata Kunci:** Pengendalian Persediaan, *Safety Stock*, *Reorder Point*

## KATA PENGANTAR

*Assalamualaikum Warahmatullohi Wabarakatuh*

Segala uji syukur yang teramat mendalam penulis ucapkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Segala, yang telah melimpahkan segala kasih, rahmat dan hidayat-Nya, sehingga Poporsal Scriptpreneur dengan judul **“ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE DENGAN METODE SAFETY STOCK (SS) DAN REORDER POINT (ROP) PADA IDAKU PASURUAN”**. Sebagai salah satu syarat menyelesaikan program sarjana (S1) Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang direncanakan. Dalam menyelesaikan Scriptpreneur, penulis menemui adanya beberapa hambatan dari berbagai hal. Namun banyaknya dukungan dan pihak yang membantu, sehingga Scriptpreneur ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, sebagai ucapan syukur pada kesempatan kali ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada pihak yang telah membantu dalam proses penyusunan Scriptpreneur ini, antara lain :

1. Ucapan terima kasih kepada ALLAH SWT yang telah menjabah doa doa saya selama ini, sehingga saya dapat menyelesaikan Scriptpreneur ini dengan baik
2. Dr. Fauzan, M.Pd., selaku rektor Universitas Muhammadiyah Malang.
3. Dr. Idah Zuhro, M.M., selaku dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang
4. Dr. Nurul Asfiah, M.M., selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang.
5. R. Iqbal Robbie, Dr., MM selaku dosen pembimbing I yang telah meluangkan waktunya untuk membimbing dari awal hingga akhir dan memberikan berbagai pengalaman kepada penulis, sehingga scriptpreneur ini dapat diselesaikan dengan baik.
6. Ratya Shafira Arifiani, S.AB., M.M dosen pembimbing II yang telah meluangkan waktunya untuk membimbing dari awal hingga akhir dan memberikan berbagai pengalaman kepada penulis, sehingga scriptpreneur ini dapat diselesaikan dengan baik.
7. Terima kasih kepada seluruh Bapak/Ibu Dosen Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang yang telah memberikan ilmu dan wawasan yang bermanfaat selama masa perkuliahan, hingga penyusunan scriptpreneur ini.

8. Ucapan terima kasih saya sampaikan kepada Ayahanda Hernawan. Tanpa beliau, penulis tidak akan pernah sampai pada di titik sekarang
9. Ucapan terima kasih kepada Ibunda Anjarwati. Terima Kasih atas segala bentuk bantuan, semangat, nasihat, dan doa yang diberikan selama ini.
10. Pimpinan dari PT Indotama Seraya Artha, Bapak Isa Ikhwani
11. Karyawan dan staff dari PT Indotama Seraya Artha
12. Ucapan terima kasih untuk teman teman seangkatan Manajemen yang telah memberikan dukungan.
13. Ucapan terima kasih untuk NIM 200421622082 A.S, seseorang yang selalu menemani dalam keadaan suka dan duka, dan selalu memberikan dukungan terhadap penulis, Terima kasih yang telah bersedia menemani penulis dalam berproses dari awal hingga akhir.
14. Teruntuk bebagai pihak yang tidak bisa saya sebutkan, saya ucapkan terima kasih untuk segalanya.
15. *Last but not least, I wanna thank me. I wanna thank me for believing in me. I wanna thank me for doing all this hard work. I wanna thank me for having no days off. I wanna thank me for never quitting. I wanna thank me for always being a giver and trying to give more than I receive. I wanna thank me for trying to do more right than wrong. I wanna thank me for just being me at all times,*

Hanya ungkapan terima kasih dan do'a tulus yang dapat saya persembahkan untuk semua yang telah saya sebutkan diatas. Semoga semua hal yang mereka berikan mendapat balasan yang baik dan dilimpahkan karunia-Nya dalam setiap amal kebaikan kita dan diberikan balasan oleh Allah SWR. Aamiin. Akhir kata, penulis sangat menyadari bahwa scriptpreneur ini masih sangat jauh dari kesempurnaan. Kritik yang konstruktif dan saran dari semua pihak sangat saya harapkan untuk penyempurnaan karya - karya saya selanjutnya. Penulis juga berharap dengan apa yang telah disajikan dalam scriptpreneur ini mampu memberikan manfaat yang berguna bagi semua pihak.

Atas perhatiannya, saya ucapkan terima kasih

*Waalaikumsalam Warohmatullahi Wabarakatuh.*

Malang, 05 Januari 2024

Penulis,

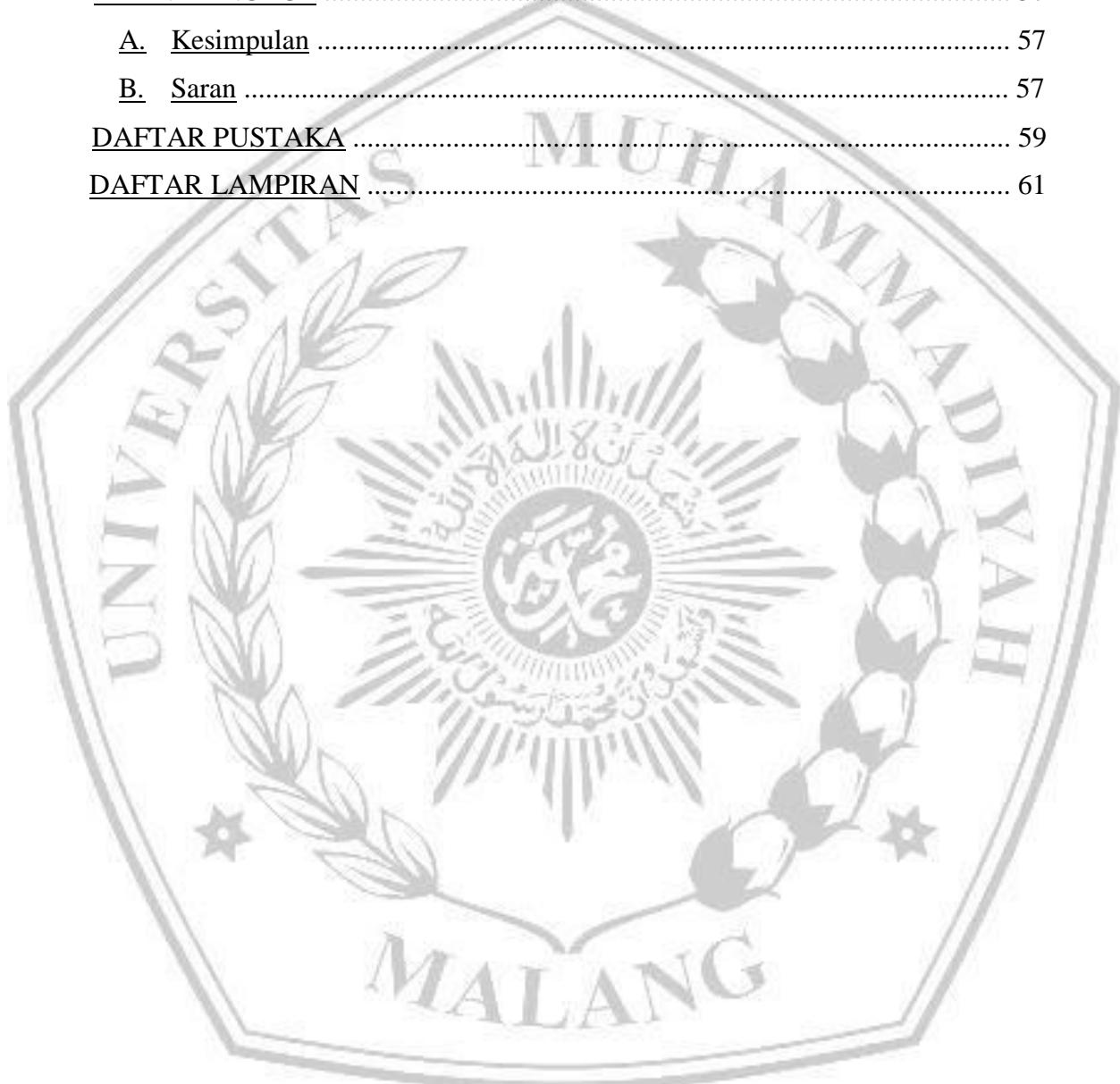


Erdyan Olivio Rizqi

## DAFTAR ISI

<u>LEMBAR PERSETUJUAN</u> .....	ii
<u>LEMBAR PEGESAHAAN SKRIPSI</u> .....	iii
<u>PERNYATAAN ORISINALITAS</u> .....	v
<u>ABSTRACT</u> .....	vi
<u>ABSTRAK</u> .....	vii
<u>KATA PENGANTAR</u> .....	viii
<u>DAFTAR TABEL</u> .....	xiii
<u>DAFTAR GAMBAR</u> .....	xiv
<u>DAFTAR LAMPIRAN</u> .....	xv
<u>BAB I PENDAHULUAN</u> .....	1
A. <u>Latar Belakang</u> .....	1
B. <u>Rumusan Masalah</u> .....	12
C. <u>Tujuan Penelitian</u> .....	12
D. <u>Manfaat Penelitian</u> .....	12
<u>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</u> .....	14
A. <u>Penelitian Terdahulu</u> .....	14
B. <u>Landasan Teori</u> .....	18
2.1 <u>Strategi Manajemen Operasi</u> .....	18
2.2 <u>Persediaan</u> .....	22
2.3 <u>Pengendalian Persediaan</u> .....	30
2.4 <u>Peramalan (<i>Forecasting</i>)</u> .....	31
2.5 <u>Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)</u> .....	32
2.6 <u>Titik Pemesanan Kembali atau <i>Reorder Point (ROP)</i></u> .....	32
<u>BAB III METODE PENELITIAN</u> .....	34
3.1 <u>Jenis Penelitian</u> .....	34
3.2 <u>Lokasi Penelitian</u> .....	34
3.3 <u>Subjek Penelitian</u> .....	34
3.4 <u>Metode Pegumpulan Data</u> .....	35
3.5 <u>Metode Analisis Data</u> .....	35
<u>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</u> .....	37
A. <u>Gambaran Umum Perusahaan</u> .....	37

1. <u>Visi dan Misi Perusahaan</u> .....	38
2. <u>Ideologi Perusahaan</u> .....	38
<u>C. Struktur Organisasi PT Indotama Seraya Artha</u> .....	38
<u>B. Analisa Hasil</u> .....	43
<u>C. Pembahasan</u> .....	51
<u>BAB V PENUTUP</u> .....	57
<u>A. Kesimpulan</u> .....	57
<u>B. Saran</u> .....	57
<u>DAFTAR PUSTAKA</u> .....	59
<u>DAFTAR LAMPIRAN</u> .....	61



## **DAFTAR TABEL**

<u>Tabel 1. 1 Berita Acara IDAKU Pasuruan Bulan September-Okttober .....</u>	7
<u>Tabel 1. 2 Item Produk Minus Bulan Oktober .....</u>	8
<u>Tabel 1. 3 Item Produk Plus Bulan Oktober .....</u>	9
<u>Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu .....</u>	14
<u>Tabel 2. 2 Perbedaan Penelitian Terdahulu dengan Penelitian Sekarang .....</u>	17
<u>Tabel 4. 1 Data Penjualan Periode 1 November 2022 – 1 November 2023 ....</u>	43
<u>Tabel 4. 2 Data Penjualan Bahan Baku Kue Periode 2 November 2023 .....</u>	46
<u>Tabel 4. 3 Perhitungan Safety Stock (SS) dan Reorder Point (ROP) .....</u>	51



## **DAFTAR GAMBAR**

<u>Gambar 3 1 Logo IDAKU</u> .....	37
<u>Gambar 3 2 Struktur Organisasi PT Indotama Seraya Artha</u> .....	39



## DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. 2008. Manajemen Produksi dan Operasi. Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia
- Ahyar, Hardani, Universitas Sebelas Maret, Helmina Andriani, Dhika Juliana Sukmana, Universitas Gadjah Mada, M.Si. Hardani, S.Pd., Grad. Cert. Biotech Nur Hikmatul Auliya, et al. 2020. *Buku Metode Penelitian Kualitatif & Kuantitatif*.
- Fau, A Y putra. 2015. *Efektivitas Pengendalian Persediaan Obat Methylprednisolon Inj 125 Mg/2 Ml Melalui Metode Analisis ABC, Economic Order Quantity (EOQ) Dan Reorder Point (ROP)* ....  
<http://repository.uinjkt.ac.id/dspace/handle/123456789/28895%0> [Ahttps://repository.uinjkt.ac.id/dspace/bitstream/123456789/28895/1/ASRIL YUSUF PUTRA FAU-FKIK.pdf](https://repository.uinjkt.ac.id/dspace/bitstream/123456789/28895/1/ASRIL YUSUF PUTRA FAU-FKIK.pdf).
- Hudori, M. 2018. “Formulasi Model Safety Stock Dan Reorder Point Untuk Berbagai Kondisi Persediaan Material.” *Jurnal Citra Widya Edukasi* 10 (3): 217–24.  
[https://journal.cwe.ac.id/index.php/jurnal\\_citrawidyaedukasi/article/view/109/98](https://journal.cwe.ac.id/index.php/jurnal_citrawidyaedukasi/article/view/109/98).
- Johannes, Tomy, and Retno Susanti. 2017. “Application of Safety Stock , Strategy Just in Time on Distrubtion.” *Global* 01 (02): 52–62.  
<http://stieus.ejournal.web.id/index.php/stieus/article/download/73/60>.
- Laoli, Serius, Kurniawan Sarototonafo Zai, and Natalia Kristiani Lase. 2022. “Penerapan Metode Economic Order Quantity (Eoq), Reorder Point (Rop), Dan Safety Stock (Ss) Dalam Mengelola Manajemen Persediaan Di Grand Katika Gunungsitoli.” *Jurnal EMBA* 10 (4): 1269–73.
- Nurcahyawati, Vivine, Riyondha Aprilian Brahmantyo, and Januar Wibowo. 2023. “Manajemen Persediaan Menggunakan Metode Safety Stock Dan Reorder Point.” *Jurnal Sains Dan Informatika* 9 (April): 89–99. <https://doi.org/10.34128/jsi.v9i1.431>.
- Puspitosari, Lina Lutfiana Indriyana. 2020. “Analisis Manajemen Persediaan Pada Usaha Mikro, Kecil, Dan Menengah (UMKM) Jazid Bastomi Batik Di Purworejo.” *Jurnal JESKaPe* 4 (1): 55–66.
- Rădășanu, Alin Constantin. 2016. “INVENTORY MANAGEMENT , SERVICE LEVEL AND SAFETY,” no. 9: 145–53.

- Rusdiana, Dr. H.A. 2014. *Penerbit CV Pustaka Setia Bandung*.  
[http://digilib.uinsgd.ac.id/8788/1/Buku Manajemen Operasi.pdf](http://digilib.uinsgd.ac.id/8788/1/Buku%20Manajemen%20Operasi.pdf).
- Utari, A. 2015. "Cara Pengendalian Persediaan Obat Paten Dengan Metode Analisis ABC, Metode Economic Order Quantity (EOQ), Buffer Stock Dan Reorder Point (ROP) Di Unit Gudang Farmasi RS Zahirah." *Jurnal Kesehatan Masyarakat*, 1–80.
- Zulfikariyah (2005). Manajemen Persediaan. Universitas Muhammadiyah. Malang.



# Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kue Dengan Metode Safety Stock (SS) dan Reorder Point (ROP) Pada IDAKU Pasuruan

## ORIGINALITY REPORT



## PRIMARY SOURCES

1	<a href="http://www.scribd.com">www.scribd.com</a> Internet Source	11%
2	<a href="http://ejournal.unsrat.ac.id">ejournal.unsrat.ac.id</a> Internet Source	9%
3	<a href="http://litar.untar.ac.id">litar.untar.ac.id</a> Internet Source	2%

Exclude quotes Off  
Exclude bibliography On

Exclude matches < 2%