

**EVALUASI PENJADWALAN JANGKA PENDEK  
PADA CV. ABC LAMONGAN**

**SKRIPSI**

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan

Mencapai Derajat Sarjana Manajemen



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG  
2025**





## LEMBAR ORISINILITAS

### PERNYATAAN ORISINILITAS

Yang bertanda dibawah ini, saya:

Nama : Fatimatus Sa'diyah

NIM : 202010160311377

Program Studi : Manajemen

Surel : [fatimatuss2571@gmail.com](mailto:fatimatuss2571@gmail.com)

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Skripsi ini adalah asli dan benar-benar hasil karya sendiri, baik sebagian maupun keseluruhan, bukan hasil karya orang lain dengan mengatasnamakan saya, serta bukan merupakan hasil penjiplakan (*plagiarism*) dari hasil karya orang lain.
2. Karya dan pendapat orang lain yang dijadikan sebagai bahan rujukan (referensi) dalam skripsi ini, secara tertulis dan secara jelas tercantumkan sebagai bahan/sumber acuan dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan di daftar pustaka sesuai dengan ketentuan penulisan ilmiah yang berlaku.
3. Penyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya, dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan atau ketidak benaran dalam penyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademis dan sanksi-sanksi lainnya yang sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Malang, 18 Januari 2025

Yang membuat Penyataan,



(Fatimatus Sa'diyah)

## EVALUASI PENJADWALAN JANGKA PENDEK PADA CV. ABC LAMONGAN

**Fatimatus Sa'diyah<sup>1</sup>, Baroya Mila Shanty<sup>2</sup>, Ratya Shafira Arifiani<sup>3</sup>**  
Management Department, Universitas Muhammadiyah Malang, Indonesia  
Corresponding E-mail: [fatimatuss2571@gmail.com](mailto:fatimatuss2571@gmail.com)

### ABSTRAK

CV. ABC merupakan salah satu industri yang bergerak dibidang manufaktur yang berfokus pada percetakan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk meminimalkan waktu keterlambatan yang terjadi pada perusahaan. Penelitian ini dilakukan menggunakan metode Gantt Chart. Hasil penelitian menunjukkan bahwa metode Gantt Chart lebih efektif dalam meminimalkan waktu keterlambatan. Saran yang diberikan kepada CV. ABC adalah penerapan metode Gantt Chart dapat memantau tahapan proses produksi secara terstruktur, sehingga potensi hambatan dapat diidentifikasi dan diatasi lebih awal serta dapat sebagai alat evaluasi terhadap sistem penjadwalan perusahaan.

**Kata Kunci:** *Metode Gantt Chart, Penjadwalan, CV. ABC*

## EVALUASI PENJADWALAN JANGKA PENDEK PADA CV. ABC LAMONGAN

**Fatimatus Sa'diyah<sup>1</sup>, Baroya Mila Shanty<sup>2</sup>, Ratya Shafira Arifiani<sup>3</sup>**  
Management Department, Universitas Muhammadiyah Malang, Indonesia  
Corresponding E-mail: [fatimatuss2571@gmail.com](mailto:fatimatuss2571@gmail.com)

### *ABSTRACT*

*CV. ABC is one of the industries engaged in manufacturing which focuses on printing. The purpose of this research is to minimize the delay time that occurs in the company. This research was conducted using the Gantt Chart method. The results showed that the Gantt Chart method was more effective in minimizing the delay time. The suggestion given to CV. ABC is that the application of the Gantt Chart method can monitor the stages of the production process in a structured manner; so that potential obstacles can be identified and overcome early and can be an evaluation tool for the company's scheduling system.*

**Keywords:** *Gantt Chart Method, Scheduling, CV. ABC*

## KATA PENGANTAR

*Bismillahirrohmanirrohim*

*Asslamu'alaikum Warrahmatullahi Wabarakatuh*

Puji syukur yang teramat mendalam saya ucapkan kehadiran Allah SWT, atas limpahan kasih, hidayah, dan taufiq-Nya, sehingga Skripsi dengan judul “Evaluasi Penjadwalan Jangka Pendek Pada CV. ABC” dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang direncanakan. Penulisan skripsi ini bertujuan untuk memenuhi persyaratan mencapai derajat sarjana Universitas Muhammadiyah Malang.

Selama proses penyusunan skripsi ini, penulis menyadari banyak kekurangan dan keterbatasan, namun banyak pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis sehingga kekurangan dan keterbatasan tersebut dapat diatasi. Sebagai ucapan syukur, dalam kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Nazaruddin Malik, M.Si selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Malang.
2. Prof Dr. Idah Zuhro, M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang.
3. Dr. Nurul Asfiah, M.M. selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang.
4. Baroya Mila Shanty, S.E., M.M selaku dosen pembimbing pertama yang bersedia meluangkan waktunya untuk memberikan arahan, saran dan motivasi sehingga penyusunan skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
5. Ratya Shafira Arifiani, S.AB., M.M selaku dosen pembimbing kedua yang telah berbaik hati memberikan waktu, arahan, dan bimbingan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik.
6. Novi Puji Lestari, S.E., M.M selaku dosen wali Manajemen G Universitas Muhammadiyah Malang.
7. Terima kasih yang tulus dan sebesar-besarnya kepada kedua orang tua saya, Abi Kusnan dan Umi Astin yang sekaligus menjadi alasan terbesar terselesaiannya penelitian ini serta saya ucapkan terima kasih kepada keempat saudara saya yaitu Fifa 1, Fifa 2, Fifa 3 dan Fifa 4 yang terus memberikan kata “Sabar” dan “Semangat”.
8. Terima kasih yang tulus kepada Keluarga Besar Abi Umi yang telah memberikan do'a, dukungan, dan fasilitas, materi dan non materi serta kasih sayang yang luar bisa.
9. Sahabat terbaik saya yaitu Fina Yusnia (Mbote), Lisa Nur (Minyak), Fatika Putri (Gongjuu), Farizal Achmad (Alex), Miranda Mega (Memey), Aisyah Shafira, Karisma Fitri, Moch. Nurcholiq, Riza Utami, Laras, Selvia dan

Laela yang memberikan dukungan dan berbagi keluh kesah selama berteman.

10. Teman-teman kelas Manajemen N, G dan Konsentrasi Operasional yang selalu kompak dan saling menyemangati selama perkuliahan berlangsung.
11. Terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan skripsi ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Terima kasih kepada semua dan semoga segala sesuatu yang telah diberikan akan diberikan kembali oleh Allah SWT. Kritik dan saran penulis harapkan untuk dapat menyempurnakan karya-karya penulis selanjutnya.

*Wassalamu'alaikum Warhamatullahi Wabarakatuh.*

Malang, 18 Januari 2025

Penulis,

Fatimatus Sa'diyah



## DAFTAR ISI

<b>COVER .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR ORISINILITAS .....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>v</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b>xiii</b>
<b>LEMBAR PLAGIASI.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN</b>	
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Rumusan Masalah.....	6
C. Batasan Masalah .....	6
D. Tujuan Penelitian .....	6
E. Manfaat Penelitian .....	7
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
A. Landasan Teori.....	8
B. Penelitian Terdahulu .....	14
C. Kerangka Pikir .....	18
D. Definisi Operasional Variabel.....	19
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b>	
A. Lokasi Penelitian.....	20
B. Jenis Penelitian.....	20
C. Sumber Data.....	20
D. Teknik Pengumpulan Data.....	21
E. Teknik Pengukuran Data.....	21
F. Metode Analisis Data.....	22
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN</b>	
A. Gambaran Umum Perusahaan	
1. Sejarah Singkat perusahaan .....	25
2. Struktur Organisasi .....	26
3. Aspek operasional .....	28

B. Deskripsi Data	
1. Data pesanan .....	38
2. Data waktu .....	42
C. Hasil Analisis Data	
1. Perhitungan berdasarkan kebijakan perusahaan .....	45
2. Perhitungan berdasarkan metode Gantt Chart .....	52
3. Perbandingan kebijakan perusahaan dan metode Gantt Chart.....	61
D. Pembahasan	
1. Penjadwalan berdasarkan kebijakan perusahaan .....	65
2. Penjadwalan berdasarkan metode Gantt Chart .....	67
3. Perbandingan kebijakan perusahaan dan metode Gantt Chart.....	68
<b>BAB V PENUTUP</b>	
A. Kesimpulan .....	70
B. Saran .....	71
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	73
<b>LAMPIRAN</b> .....	75

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jumlah Keterlambatan Produk .....	4
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu .....	15
Tabel 2.2 Definisi Operasional Variabel.....	19
Tabel 3.1 Data Pesanan.....	22
Tabel 3.2 Penjadwalan Pesanan .....	22
Tabel 3.3 Diagram Kegiatan .....	23
Tabel 3.4 Keterangan Simbol.....	23
Tabel 3.5 Data Waktu Kegiatan Keseluruhan.....	24
Tabel 4.1 Pengembangan Produk.....	28
Tabel 4.2 Pendidikan Tenaga Kerja.....	34
Tabel 4.3 Jam Kerja .....	34
Tabel 4.4 Data Pesanan CV. ABC Lamongan Bulan Juli Minggu-1.....	39
Tabel 4.5 Data Keseluruhan Pesanan CV. ABC Lamongan Bulan Juli .....	40
Tabel 4.6 Data Waktu Kedatangan, Waktu Perjanjian Pengambilan, dan Waktu Proses CV. ABC Lamongan Bulan Juli (Kebijakan Perusahaan).....	42
Tabel 4.7 Data Waktu Kedatangan, Waktu Perjanjian Pengambilan, dan Waktu Proses CV. ABC Lamongan Bulan Juli (Kebijakan Perusahaan).....	43
Tabel 4.8 Data Waktu Mulai, Waktu Penyelesaian dan Waktu Keterlambatan CV. ABC Lamongan Bulan Juli Minggu-1 (Kebijakan Perusahaan).....	47
Tabel 4.9 Penjadwalan Pesanan CV. ABC Lamongan Bulan Juli Minggu-1 (Kebijakan Perusahaan) .....	48
Tabel 4.10 Data Keseluruhan Kebijakan Perusahaan Bulan Jul-Sep.....	50
Tabel 4.11 Diagram Kegiatan Bulan Juli Minggu-1 (Metode Gantt Chart) .....	53
Tabel 4.12 Data Waktu Mulai dan Waktu Penyelesaian Bulan Juli Minggu-1 (Metode Gantt Chart) .....	55
Tabel 4.13 Data Waktu yang Dijanjikan Bulan Juli Minggu-1 (Metode Gantt Chart) .....	56
Tabel 4.14 Data Waktu Non-Produksi Pada Bulan Juli Minggu-1 (Metode Gantt Chart) .....	57
Tabel 4.15 Data Waktu Keseluruhan (Metode Gantt Chart) .....	58
Tabel 4.16 Data Keseluruhan Metode Gantt Chart.....	60
Tabel 4.17 Data Perbandingan antara Kebijakan Perusahaan dengan Metode Gantt Chart Bulan Juli Minggu-1 .....	62

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Metode Gantt Chart.....	14
Gambar 2.2 Kerangka Pikir .....	18
Gambar 4.1 Struktur Organisasi .....	26
Gambar 4.2 Proses Pemesanan Undangan.....	30
Gambar 4.3 Tata Letak Pada CV. ABC Lamongan.....	32
Gambar 4.4 Rantai Pasokan .....	35



## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Tabel Data Keseluruhan Berdasarkan Kebijakan Perusahaan.....	75
Lampiran 2 Tabel Data Pesanan Keseluruhan .....	87
Lampiran 3 Tabel Data Waktu Keseluruhan.....	89
Lampiran 4 Tabel Penjadwalan Pesanan .....	93
Lampiran 5 Diagram Kegiatan.....	104
Lampiran 6 Tabel Data Keseluruhan Berdasarkan Metode Gantt Chart .....	115
Lampiran 7 Tabel Data Perbandingan antara Kebijakan Perusahaan dengan Metode Gantt Chart.....	127



## **DAFTAR PUSTAKA**

- Apnena, R. D. (2021). Optimasi Penjadwalan Flow Shop Perusahaan Garment Dengan Metode Cds, Algoritma Neh Dan Algoritma Pour Dengan Kriteria Minimasi Makespan. 32-35.
- Dr. H. A. Rusdiana, M. (2014). Manajemen Operasi. Bandung: Cv Pustaka Setia .
- Eka Riadi, A. S. (2023). Proses Penjadwalan Jangka Pendek Dengan Theory Constraint Asa Prioritas Bahan Dan Alat Yang Diproduksi Dalam Kegiatan Operasi Kamar Bedah Di Rumah Sakit Umum Pekerja. 578-587.
- Feby Eka Prasetya, S. H. (2020). Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Algoritma Penjadwalan Non Delay Di Percetakan. 136-142.
- Handoko Wibisono, D. K. (2022). Usulan Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Cds, Dannenbring Dan Palmer Untuk Meminimasi Waktu Produksi Di Pt. Sakura Pratama Indonesia. 1-15.
- Jay Heizer, B. R. (2010). Manajemen Operasi, Edisi 9.
- Jay Heizer, B. R. (2014). Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan Dan Rantai Pasokan (Edisi 11). Salemba Empat.
- Kurnia, R. Y. (2014). Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Cds Pada Mesin Laser Marking Jenis Evertech Untuk Meminimalisasi Makespan. 93-103.
- Maruroh, N. (2014). Analisa Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Cds Dan Dannenbring Di Pt. Loka Refraktoris Surabaya. 158-171.

Patentius. (2022). Pengaruh Komunikasi, Penjadwalan, Dan Kejelasan Job Description . 265-273.

Roy Khrisman P, E. F. (2017). Penjadwalan Produksi Flow Shop Menggunakan Metode Cds Dan Neh.

Silvi Ariyanti, A. R. (2018). Usulan Penjadwalan Produksi Benang Menggunakan Metode Neh Dan Metode Algoritma Johnson Untuk Meminimasi Waktu Produksi Di Pt. Laksana Kurnia Mandiri Sejati. 157-164.

Sonata, F. (2014). Sistem Penjadwalan Mesin Produksi Menggunakan. 173-82.

Tannady, H. (2014). Modifikasi Mekanisme Penentuan Penjadwalan Job Pada Metode Dannenbring. 1-9.

Tifani Al Barokah, E. Z. (2016). Usulan Penjadwalan Produk Menggunakan Algoritma Non Delay Dengan Mesin Paralel Pada Pt. Adhichandra Dwitama. 102-113.

Wardhani, A. R. (2014). Analisis Metode Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Johnson Pada Pt. X Surabaya. 49-52.

Yin, R. K. (2018). Metode Penelitian Studi Kasus: Pendekatan Empiris Untuk Menyelidiki Fenomena Kontemporer.

Yohanes, A. (2014). Penjadwalan Produksi Di Line B Menggunakan Metode Cds.

## LEMBAR PLAGIASI



Lembaga Informasi dan Publikasi  
Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Muhammadiyah malang  
**Tanda Terima Cek Plagiasi**

Tanggal : 13/1/2025

Kode : 2563224342

Nama : Fatimatus Sa'diyah

NIM : 202010160311377

Prodi : Manajemen  
Judul Penelitian : Evaluasi Penjadwalan Jangka Pendek Pada Cv. Abc

Persentase Plagiasi : 3%  
Keterangan : LULUS

Kepala LIP



Rinaldy Achmad Roberth Fathoni, S.AB., M.M

